

WEICONLOCK AN 302-60

резьбовой фиксатор

Техническая спецификация
Дата: 23.09.2013 – страница 1/1

Описание

Продукты WEICONLOCK являются высококачественными анаэробными клеями и герметиками на основе специальных полиметакриловых смол, созданными специально для экономичной фиксации, закрепления и герметизации всех видов резьбовых, цилиндрических и трубных соединений.



WEICONLOCK AN 302-60 эффективен на пассивных поверхностях, таких как нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованные поверхности. Предназначен для сильной фиксации резьбовых соединений. Полимеризация происходит быстро. Необходимость в активаторе отсутствует.

Технические данные

Применение	резьбовой фиксатор пассивных поверхностей
Характеристики	высокая прочность средняя вязкость
Цвет	зеленый
Для резьбовых соединений	до M 20 R ¾"
Вязкость по Брукфильду при 25°C	700 – 1.000 НТ мПа·с
Макс. заполнение зазоров	0,15 мм
Прочность на разрыв (резьба)	30 -35 Нм
Преобладающая прочность (резьба)	55-70 Нм
Прочность на сдвиг (DIN 54452)	25 – 35 Н/мм ²
Отпуская прочность при комнатной температуре	2 – 5 мин.
Конечная прочность при комнатной температуре	2 - 4 ч.
Устойчивость к температурам	-60 до +180°C

Предварительная обработка поверхности

Обычно WEICONLOCK не требует специальной предварительной обработки, т.к. он допускает наличие слегка маслянистых поверхностей (например, на деталях в состоянии поставки). Однако, наилучшие результаты будут достигнуты на чистых, обезжиренных деталях (для обезжиривания следует использовать WEICON Cleaner S). При необходимости сделайте поверхности деталей немного шероховатыми.

Обработка

WEICONLOCK готов к использованию и должен равномерно наноситься непосредственно из флакона/тубы с дозирующим наконечником (избегать прямого контакта дозирующего наконечника с металлом). В случае использования на запрессованных деталях и больших цилиндрических узлах необходимо наносить тонкий равномерный слой на обе поверхности. В случае резьбовых глухих отверстий следует заполнить отверстие достаточным количеством материала. В случае применения на винтах и болтах следует нанести WEICONLOCK вокруг резьбы.

Не пытаться собрать обратно во флакон любой материал WEICONLOCK, который был в контакте с металлом; попадание во флакон даже малейших частичек металла может привести к затвердеванию всего содержимого флакона. При выполнении серийных операций рекомендуется использовать ручные или автоматические устройства для нанесения.

Хранение

WEICONLOCK может храниться в закрытом оригинальном контейнере как минимум один год при комнатной температуре. Следует хранить его вдали от источников нагрева и избегать попадания прямых солнечных лучей. Воздух во флаконе/в трубе сохраняет WEICONLOCK в жидком состоянии.

Стандартная фасовка

Артикул 30260020 – 20мл
Артикул 30260150 – 50мл
Артикул 30260200 – 200мл

Примечание

Обычно клеи и герметики WEICONLOCK не вызывают аллергических реакций на коже. Однако, в отдельных случаях возможно образование покраснений и сенсибилизация кожи. Поэтому следует избегать продолжительного и прямого контакта с кожей, например, использовать защитную пену для рук от компании WEICON. Дополнительная информация содержится в паспорте безопасности материала, который может быть предоставлен по запросу.

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, не являются гарантируемыми. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может распространяться только на неизменное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на образцах. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area · P.O. Box 118 216
DUBAI U.A.E.

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic.Ltd.Şti.

Yebibosna Mahallesi Yalçın Korış Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com