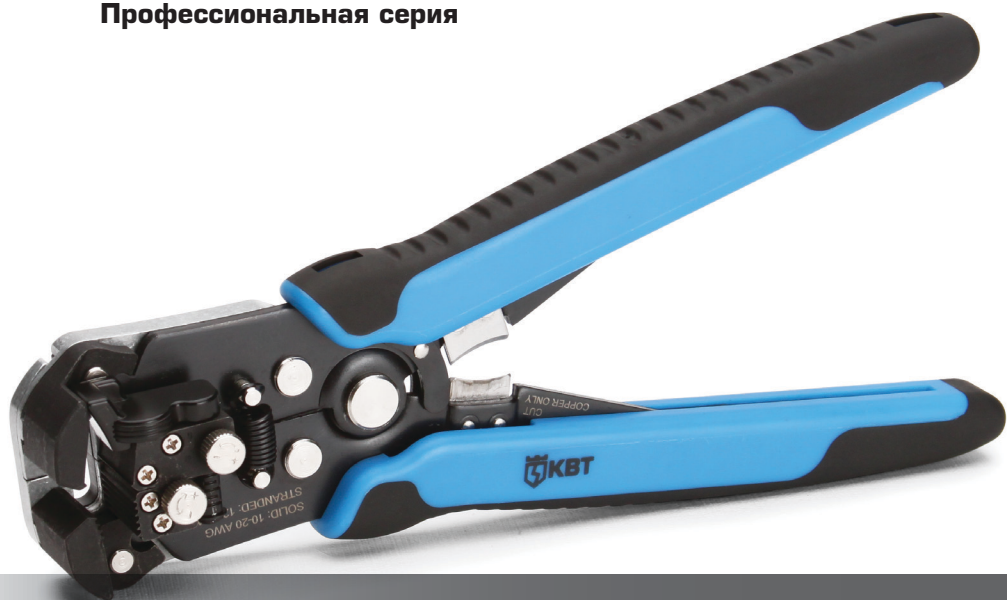




Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

# Автоматический стриппер

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**WS-04A (KBT)**

**WS-08 (KBT)**

**WS-04B (KBT)**

**WS-11 (KBT)**

**WS-07 (KBT)**

**WS-12 (KBT)**

## **ВНИМАНИЕ!**

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Автоматический многофункциональный стриппер **WS-04A (КВТ), WS-04B (КВТ), WS-07 (КВТ), WS-08 (КВТ), WS-11 (КВТ), WS-12 (КВТ) «Ягуар»** предназначены для снятия изоляции с проводов

## Комплект поставки

Стриппер . . . . . 1 шт.  
Упаковка (блистер). . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Параметры	WS-04A	WS-04B	WS-07	WS-08	WS-11	WS-12
Диапазон сечений, мм <sup>2</sup>	0.05-10	0.05-10	0.05-10	0.2-6.0	0.05-10	0.05-10
Модуль для резки проводов	+	+	+	«CutPro»	«CutPro»	«CutPro»
Направляющие модуля для резки	-	-	-	-	+	+
Резка проводов сечением, мм <sup>2</sup>	до 10	до 10	до 10	до 6	до 10	до 10
Ширина захвата губок, мм	11	11	13	9	13	13
Окно для сброса изоляции	-	-	+	-	+	+
Регулятор длины снятия изоляции	+	+	+	-	+	+
Винт микронастройки	+	+	+	-	+	+
Длина, мм	205	205	205	195	205	205
Вес инструмента, г	320	350	340	245	340	350

## Устройство и принцип работы



## Устройство и принцип работы

Стрипперы состоят из рукояток, прижимных губок, механизма микронастройки усилий прижима губок, возвратных пружин, а также дополнительных модулей для резки и опрессовки в зависимости от конкретной модели

Рукоятки нескользящие, со вставками из термопластезины приводят в действие прижимные губки инструмента

Прижимные губки с одной стороны имеют зубчатую структуру для зажима и удержания жилы провода во время снятия изоляции, с другой стороны – ножи для надрезания изоляции провода и ее удаления

Винт микронастройки прижимных усилий губок служит для регулировки силы прижима губок на изоляции провода. Настройка

проводится в зависимости от сечения, либо в сторону увеличения усилий «+», либо в сторону уменьшения «-» во избежании повреждения жилы

Модули для резки бывают двух типов: обычный, который представляет собой скошенный участок металлической части полотна рукоятки и профессиональный модуль – “CutPro”, состоящий из двух прецизионно заточенных лезвий из нержавеющей стали, закрепленных на полотне рукоятки. У ряда моделей этот модуль оснащен направляющими, что позволяет избежать смещения лезвий и их врезания друг в друга

Возвратные пружины (2шт.) служат для возврата прижимных губок и рукояток в исходное положение



Модуль для опрессовки  
**WS-04A**

Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов) и неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм)



Модуль для опрессовки  
**WS-04B**

Предназначен для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ сечением от 0.5 до 6.0 мм<sup>2</sup>



Модуль для опрессовки  
**WS-07**

Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов), а так же неизолированных гильз и наконечников, в том числе и автоклемм



Модуль для опрессовки  
**WS-11**

Предназначен для опрессовки неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм)

*\* Модули для опрессовки не обеспечивают качество обжима уровня специализированного инструмента предназначенного для этих целей, а являются лишь дополнительным элементом инструмента*

## Меры безопасности



### **Ознакомьтесь с инструкцией!**

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



### **Не работать под напряжением!**

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, или в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

## Установка регулятора прижимных усилий

- 1 Установите регулятор усилий в положение оптимальное для зачистки провода
- 2 Для увеличения прижимных усилий губок поворачивайте регулятор в сторону «+»
- 3 Для уменьшения прижимных усилий губок поворачивайте регулятор в сторону «-»
- 4 Соответственно для минимальных сечений в заявленном диапазоне в сторону «-», а для более крупных сечений в сторону «+»

## Порядок работы

- 1 Установите провод в зоне снятия изоляции между прижимных губок до упора в регулятор длины
- 2 Сведите рукоятки инструмента, при этом механизм инструмента с прижимными губками будет приведен в действие, что обеспечит съем изоляции с жилы провода
- 3 После того как усилие на рукоятки будет ослаблено, возвратная пружина вернет рукоятки в исходное положение

### **ВНИМАНИЕ!**

*Во время работы старайтесь проводить нажим на рукоятки быстрым, четким движением, плавный нажим на рукоятки отрицательно скажется на качестве снятия изоляции*

## Обслуживание инструмента

### ЗАМЕНА ВОЗВРАТНЫХ ПРУЖИН

- В случае поломки возвратной пружины автоматических стрипперов WS-04A, WS-04B, WS-07, WS-08, WS-11, WS-12 есть возможность приобретения в Сервисном Центре КВТ
- В инструменте используются 2-е возвратные пружины, с лицевой стороны инструмента под винтом фиксации и с тыльной под пластиковой крышкой
- Удалите, вышедшие из строя возвратные пружины и установите исправные