



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Ножницы ручные

Профессиональная серия



Паспорт модели:

MC-04 (KVТ)

MC-05 (KVТ)

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт руководство перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Ножницы ручные **МС-04 (КВТ)**, **МС-05 (КВТ)** предназначены для резки медных, алюминиевых проводов

Комплект поставки

Ножницы 1 шт.
Упаковка (блистер). 1 шт.

Технические характеристики

Параметры	МС-04	МС-05
Максимальный диаметр провода, мм	до 11	до 11
Зачистка проводов сечением, мм ²	0.5–6.0	0.5–6.0
Модуль для продольной резки оболочки кабеля	+	–
Продольная разделка оболочки круглого кабеля диаметром, мм	от 6	–
Блокиратор рукояток	+	+
Возвратная пружина	+	+
Длина, мм	165	160
Вес инструмента, г	175	152

Устройство и принцип работы

Ножницы кабельные МС-04, МС-05 состоят из серповидных лезвий, оси крепления лезвий и двухкомпонентных рукояток со вставками из термопластрезины, позиционных лезвий для снятия изоляции с провода, защитной планки, а так же блокиратора рукояток

инструмента, лезвия соединенные осью смыкаются и перерезают провод/кабель. Возвратная пружина возвращает рукоятки и лезвия в исходное положение.

Блокиратор рукояток фиксирует ножницы в закрытом положении

Резка провода происходит за счет приложения усилий к рукояткам



Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, или в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом.

Порядок работы

РЕЗКА

- 1 Отведите блокиратор рукояток в сторону, при этом за счет возвратной пружины рукоятки и лезвия примут рабочее положение
- 2 Поместите провод в зоне резки, приложив усилия к рукояткам, произведите рез
- 3 По окончании работы сведите рукоятки вместе и зафиксируйте их блокиратором

СНЯТИЕ ИЗОЛЯЦИИ С ПРОВОДА

- 1 Отведите блокиратор рукояток в сторону, при этом за счет возвратной пружины рукоятки и лезвия для снятия изоляции примут рабочее положение
- 2 Поместите провод в позиции для снятия изоляции согласно сечению, которое указано на защитной планке
- 3 Сожмите рукоятки, таким образом, надрезав изоляцию, а после движением руки удалите изоляцию с жилы провода
- 4 По окончании работы сведите рукоятки вместе и зафиксируйте их блокиратором

ПРОДОЛЬНАЯ РАЗДЕЛКА ОБОЛОЧКИ КРУГЛОГО КАБЕЛЯ (МС-04)

- 1 Установите глубину врезания ножа модуля, повернув регулятор, либо в сторону «+» для увеличения глубина реза, либо в сторону «-» для уменьшения
- 2 Поместите кабель в рабочей зоне модуля продольной разделки, перпендикулярно продольной оси инструмента на необходимом расстоянии, сомкните рукоятки и протяните инструмент вдоль оси кабеля, надрезав продольно оболочку