



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКВк-16у (КВТ)

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи для **ПКВк-16у (КВТ)** предназначены для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ, НШВИ (2) на многопроволочные медные провода не ниже 3 класса гибкости

Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (блистер). 1 шт.

Технические характеристики

Диапазон опрессовки (мм ²) НШВ, НШВИ НШВИ (2)	0,08–16 0,5–6,0
Регулятор прижимных усилий	6 положений
Длина обжима, мм	13
Класс токопроводящей жилы	3, 4, 5, 6
Габаритные размеры, мм	175*85*30
Вес, г	406

Устройство и принцип работы



Пресс-клещи ПКВк-16у (КВТ) состоят из двухкомпонентной подвижной и неподвижной рукояток, матриц, расположенных в корпусе, регулятора прижимных усилий, храпового механизма и устройства разблокировки

Усилие прикладываемое к рукояткам на сжатие приводит в действие кулачковый механизм матриц, при этом матрицы одновременно сжимаются на втулке наконечника

После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение

Скрытый храповой механизм при этом обеспечивает более высокое передаточное усилие и гарантирует полный цикл опрессовки

Регулятор прижимных усилий меняет степень сжатия матриц, либо в сторону увеличения, либо в сторону уменьшения

Устройство разблокировки отключает сцепление собачки с храповым механизмом, при этом рукоятки и матрицы принимают исходное положение

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом

Рекомендации по регулировке усилий

Для самостоятельного выбора прижимных усилий:

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрица откроются
- 2 Приподнимите и поверните регулятор по ходу часовой стрелки до конца и зафиксируйте крайнее положение – регулятор находится в положении «min»
- 3 Для выбора оптимального положения, постепенно поворачивайте регулятор против хода часовой стрелки, при этом прижимные усилия будут увеличиваться
- 4 Всего регулятор имеет шесть установочных положений, выбор оптимального происходит путем подбора

Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрица откроются
- 2 Установите в раскрытое пространство матрицы коннектор
- 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки коннектора. По достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходное положение
- 4 Извлеките коннектор из зоны опрессовки



В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, нажав на рычаг. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение

